



Informe de Verificación de Código de Barras

Cliente : **Muestra S.R.L.**
Producto: **Producto A**
Simbología: **EAN 13**
Numeración: **7792640003123**
Grado ANSI: **F (no pasa – fuera de especificación)**

Análisis de resultado – Problemas del código

- 1) **DEFECTOS:** La impresión del código es defectuosa por lo que presenta manchas en los espacios y huecos en las barras que impiden una buena lectura del código. Grado ANSI: F
- 2) **CONTRASTE DE IMPRESIÓN:** La diferencia del índice de reflectancia de las barras y el de los espacios (contraste del símbolo) no es lo suficientemente alta (ver gráfico de perfil de reflectancia estática adjunto). Grado ANSI: D

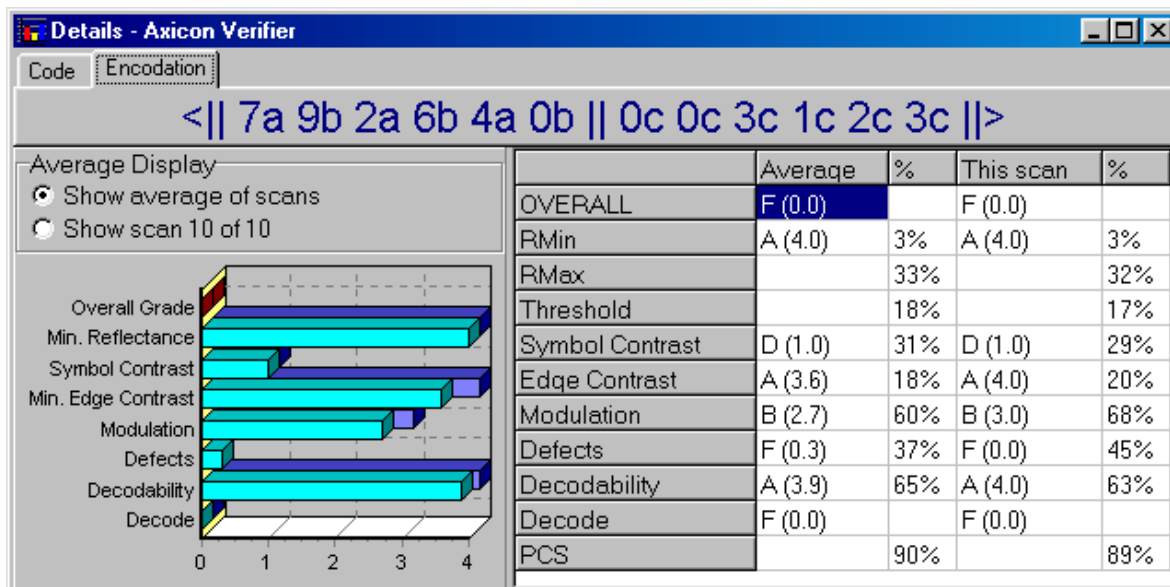
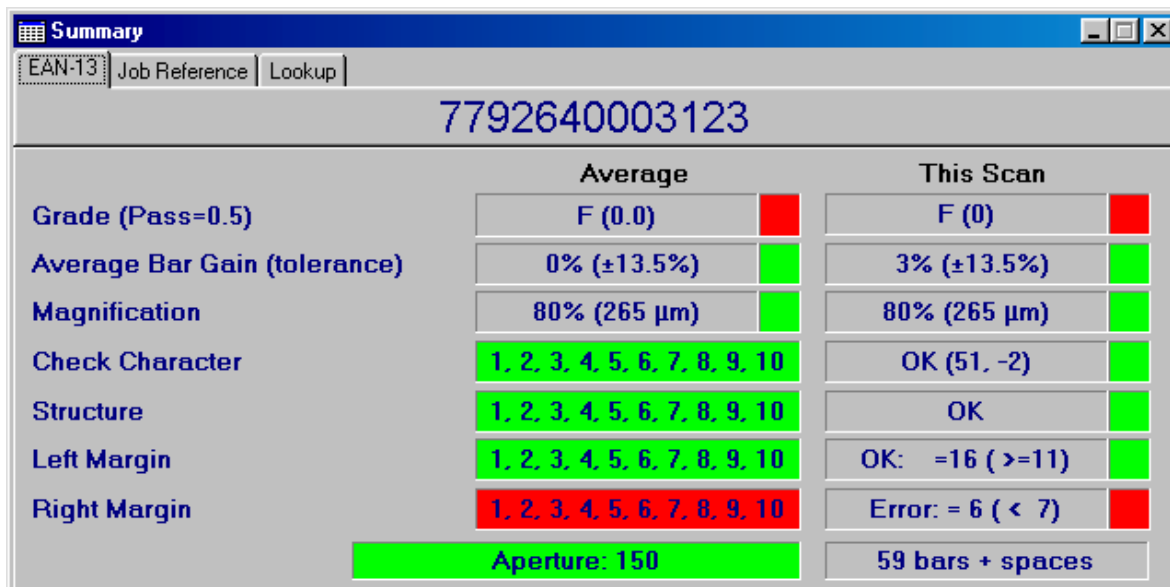
➔ Esto se debe a una mala elección de colores de barras y/o espacios.
- 3) **ZONAS MUDAS:** Las zonas mudas no alcanzan el tamaño necesario para que el código pueda ser reconocido: la zona muda izquierda es demasiado fina, comprende 6 módulos (1,59 mm) y debiera ser de al menos 7 (1,855 mm).

Cualquier consulta que quiera hacernos, no dude en comunicarse con nosotros.

Atte.

LASERMASTER S.R.L.

Resultados



Perfil de reflectancia

